

Technisches Datenblatt

WILLKAT® SL S / W / F

Erstelldatum: 2019.07.01
Revisionsdatum: 2022.01.06
Version: 8

Nichtschäumende, elastifizierte Zweikomponentenharze

DIBt-Zulassung: Z-42.3-523

1. Anwendungen

WILLKAT® SL S / W / F sind nichtschäumende, elastifizierte Zweikomponentenharze mit guter Haftung auch an feuchten Oberflächen zur Sanierung und Abdichtung von Abwasserkanälen und -leitungen im Kurzlinierverfahren bei der Kanalsanierung.

2. Stoffdaten*

WILLKAT® SL		(A)	S (B)	W (B)	F (B)
Dichte bei 23°C	g/cm ³	1,48±0,01	1,13±0,02	1,13±0,02	1,13±0,02
Viskosität bei 23°C	mPa*s	300±100	170±50	170±50	170±50
Farbe		hellbraun	schwarzbraun	schwarzbraun	schwarzbraun
pH-Wert		ca. 12	n.a.	n.a.	n.a.
Flammpunkt	°C	-	> 200	> 200	> 200

3. Reaktionsdaten*

Mischungsverhältnis Volumenteile: A:B = 1:2

Mischzeit ≥ 2 Minuten

Zeiten ** [min]	Produkttemperatur °C	WILLKAT® SL S	WILLKAT® SL W	WILLKAT® SL F
Topfzeit (Verstreichbarkeit)***	5	-	16	13
Einbringzeit	5	-	21	17
Entschalungszeit	5	-	90	70
Topfzeit (Verstreichbarkeit)***	10	-	12	7
Einbringzeit	10	-	17	10
Entschalungszeit	10	-	60	60
Topfzeit (Verstreichbarkeit)***	15	21	11	5
Einbringzeit	15	35	15	8
Entschalungszeit	15	150	55	50
Topfzeit (Verstreichbarkeit)***	20	18	9	4
Einbringzeit	20	28	13	7
Entschalungszeit	20	120	50	30
Topfzeit (Verstreichbarkeit)***	25	18	7	-
Einbringzeit	25	26	10	-
Entschalungszeit	25	90	45	-

Technisches Datenblatt

Topfzeit (Verstreichbarkeit)***	30	16	-	-
Einbringzeit	30	24	-	-
Entschalungszeit	30	70	-	-

4. Zusammensetzung und Eigenschaften

Komponenten:

Die Komponente A ist ein spezielles Natriumwasserglas. Bei den B-Komponenten handelt es sich modifizierte Polyisocyanate, die dem Endprodukt flexible Eigenschaften verleihen.

System:

Bei der Reaktion erhärtet die A-Komponente zu einem Silikat, während sich gleichzeitig aus der jeweiligen B-Komponente ein fester Polyisocyanurat-Polyharnstoff bildet.

Endprodukt:

Die beiden einander durchdringenden Feststoffe bilden ein zäh-elastisches, nicht schäumendes Silikatharz (Organomineralharz).

5. Verarbeitung

Die A-Komponente wird mit dem doppelten Volumen der jeweiligen B-Komponente zwei Minuten intensiv verrührt.

6. Lagerung

Mindestens sechs Monate nach Lieferung bzw. zwölf Monate nach Produktion bei trockener Lagerung zwischen 10°C und 30°C. Frost kann die A-Komponente schädigen. Bei Verwendung länger gelagerter Produkte, wird grundsätzlich empfohlen, dass F. Willich GmbH + Co. KG vor der Anwendung dieses Produktes prüft, ob die Produktspezifikation noch gegeben ist.

7. Lieferform

WILLKAT® SL	(A)	S (B)	W (B)	F (B)
Deckelfarbe	Schwarz	Grün	Gelb	Rot
Kunststoffkanister	à 13 kg	à 10 kg / 20 kg	à 10 kg / 20 kg	à 10 kg / 20 kg
Fass	à 290 kg	à 220 kg	à 220 kg	à 220 kg

Andere Lieferformen auf Anfrage.

* Die angegebenen Daten sind Laborwerte.

** Die angegebenen Zeiten sind Messwerte mit einer Streuung von $\pm 15\%$

*** Topfzeit = Zeit zum Imprägnieren der Glasfaser mit dem Harzgemisch

Die Angaben dieses Datenblatts entsprechen unserem Wissensstand und unseren Erfahrungen zum derzeitigen Zeitpunkt. Diese stellen keine rechtlich verbindlich zugesicherten Eigenschaften dar. Das Produkt ist vor Anwendung auf seine Eignung zu prüfen. Da die Verarbeitung außerhalb unserer Kontrollmöglichkeit ist, liegt sie ausschließlich beim Anwender.