

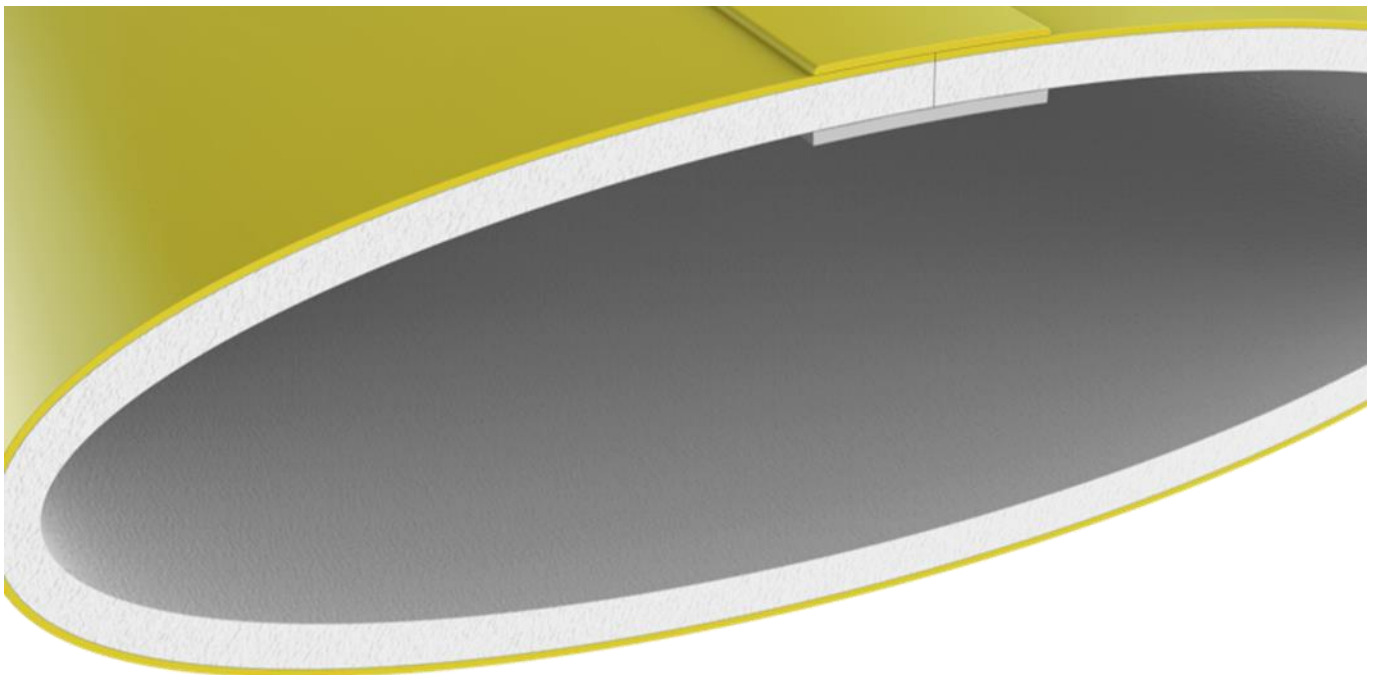
SANIKOM Mainline Liner PP

(17.03.2021)

Technisches Datenblatt

Technical Data Sheet

Produktname <i>Product name</i>	SANIKOM MAINLINE - LINER PP
Werkstoffprofil <i>Material profile</i>	Polyesternadelfilzschlauch mit Polypropylen-Beschichtung (PP).. Ein SANIKOM Qualitätsprodukt - gefertigt nach DIN ISO 9001 <i>Polyester needle felt liner with Polypropylene coating (PP).. A SANIKOM quality product - manufactured according to DIN ISO 9001</i>



MAINLINE LINER SYSTEM **MAINLINE** **RELIABLE**
LOW PRESSURE INSTALLATION

Lieferdaten <i>Supply data</i>	
Nenndurchmesser <i>Pipe diameter</i>	DN150 – DN1400 Weitere Nennweiten auf Anfrage / <i>Other dimensions on request.</i>
Rohr Profil <i>Pipe Profile</i>	Kreisprofile, Eiprofile, Sonderprofile <i>Circular-, Egg shape-, Special- Profiles.</i>
Liner im Untermaß <i>Liner undersized, down size</i>	10 - 13 %
Schlauchlängen <i>Liner lengths</i>	Bis zu 400 m (Liner über 100m haben eine Radial-Naht) <i>Up to 400 m (Liner longer as 100m will be with radial seam)</i>

Allgemeine Angaben <i>General data's</i>	
Fasertyp <i>Type of fibres</i>	Polyester <i>Polyester</i>
Beschichtung <i>Coating</i>	Einseitig PP <i>single-sided PP</i>
Farbe Trägergewebe <i>Colour basic weave</i>	weiß <i>white</i>
Farbe Beschichtung <i>Colour Coating</i>	milchweiß <i>milky - transparent</i>
Art des Trägers <i>Type of basic material</i>	Genadelt <i>Needled</i>
Anwendungsbereich <i>Area of application</i>	Abwasser, Trinkwasser geeignet <i>Sewer Pipes, suitable for drinking water</i>

Verarbeitungsparameter <i>Handling parameter</i>	
Beschichtungskategorie laut DIBt <i>Coating category regarding to DIBt</i>	Einbauhilfe <i>Eversion assistance</i>
Temperaturbeständigkeit <i>Temperature resistance</i>	115°C / 238°F
Bogengängigkeit <i>Negotiating bends up to</i>	45°
Lagerbedingungen <i>Storage conditions</i>	5 – 25°C, trocken, nicht über längeren Zeitraum direkter Sonneneinstrahlung aussetzen <i>5 – 25°C, dry, do not expose to direct sunlight for prolonged periods</i>
Harzkompatibilität <i>Resin compatibility</i>	Geeignet für EP, UP, PU, VE-Harze. Der Anwender ist verpflichtet die Kompatibilität des angewendeten Harzes mit dem Liner selbst zu prüfen! <i>Compatible for EP-, UP-, PU-, VE-Resins. The user is committed to check the compatibility of the applied resin with the liner itself!</i>

Physikalische Kennwerte <i>Physical properties</i>		
Vlies Dicke <i>Felt Thickness</i>	[mm]	3-28
Wanddicke ausgehärtet <i>Thickness liner -cured</i>	[mm]	3,5 - 30
Beschichtung <i>Coating</i>		PP
Beschichtung Dicke <i>Coating Thickness</i>	[g/m ²]	ca. 400 - 500
Flächengewicht Polyesternadelvlies <i>Basis weight polyester needle felt</i>	[g/m ²]	Wanddicken Abhängig <i>depending to the Liner thickness</i>
Harze <i>Resins</i>		Alle Sanikom Epoxy Harze, UP, VE (bei UP und VE Harzen muss vor Verarbeitung ein Selbsttest durchgeführt werden) <i>All Sanikom epoxy resins, UP, VE (UP and VE self-test has to be done before)</i>
Aushärteverfahren <i>Curing&media</i>		Kalt-Härtung, Warmhärtung <i>Ambient, warm curing</i>
Wasser <i>Water</i>	[°C]	max. 100 °C
Dampf <i>Steam</i>	[°C]	max. 115 °C
Bogengängigkeit <i>Elbow</i>	deg	45 °, wenig Falten ≤ 5% / <i>low falts ≤ 5%</i>
Dimensions-Wechsel <i>Size change</i>		nein No

Hinweis:

Bei der Vielseitigkeit der Einbau- und Betriebsbedingungen, sowie der Anwendungs- und Verfahrenstechniken können die Angaben in diesem Datenblatt nur als unverbindliche Richtlinien gelten. Der Inversionsdruck richtet sich nach dem notwendigen Druck zum Einbau des Liners und muss der vorliegenden Situation angepasst werden. Es ist nicht zwingend erforderlich mit dem im Datenblatt angegebenen Drücken zu arbeiten. Der Inversionsdruck darf aber nicht den vorgegebenen Angaben des Datenblattes überschritten werden!

Beim Einbau wie auch einer Aushärtung mit Heißwasser bzw. Dampf sind die freiliegenden Linerbereiche vor Überdehnung mit Stützschräuchen zu schützen!

Note:

With the variety of installation and service conditions as well as of application and process engineering, the data of this sheet can only be taken as a non-binding guide. Inversion of pressure depends on the pressure as needed for the installation of the liner and the presents on situation. It is not absolutely necessary to work with the pressures specified in the data sheet. To use a higher inversion pressure as in the data sheet is not allowed!

The unprotected liner area needs to be supported whilst inverting and curing!

Lagerung:

Polyester Nadelvlies Liner können bis zu zwei Jahre unter kühlen, trockenen Bedingungen (5 - 25 °C) gelagert werden. Nach Ablauf der Lagerfrist sollten die Liner nicht mehr verwendet werden. Vor UV Strahlen schützen.

Storage:

Polyester needle felt hoses can be stored for up to two years in cool, dry conditions (5 - 25 °C). After the storage period has expired, the liners should no longer be used. Protect from UV rays.

Verarbeitungs-Hinweise (Harz Berechnung basiert auf einem spezifischem Gewicht von 1,1 kg/l)

Handling Parameter (resin calculation based on specific weight of 1,1kg/l)

Durchmesser	Linerdicke bei 0,5 bar	Inversionsdruck minimum	Inversionsdruck ideal	Aushärte- druck kalt	Aushärte- druck bei 115°C	Harz- Menge	Rollen- Abstand
<i>Diameter</i>	<i>Liner thickness at 0,5 bar</i>	<i>inversion pressure minimum</i>	<i>inversion pressure ideal</i>	<i>curing pressure cold</i>	<i>curing pressure at 115°C</i>	<i>Resin amount</i>	<i>Pinch roller gap</i>
(mm)	(mm)	(bar)	(bar)	(bar)	(bar)	(kg/m)	(mm)
150	3	0,3	0,4	0,6	0,5	1,6	8
150	4,5	0,5	0,6	0,9	0,8	2,3	11
150	6	0,6	0,8	1,2	1,1	3,1	14
200	3	0,2	0,3	0,5	0,4	2,1	8
200	4,5	0,3	0,5	0,7	0,6	3,1	11
200	6	0,5	0,6	0,9	0,8	4,1	14
200	7,5	0,6	0,8	1,2	1,0	5,2	17
225	3	0,2	0,3	0,4	0,4	2,3	8
225	4,5	0,3	0,4	0,6	0,5	3,5	11
225	6	0,4	0,5	0,8	0,7	4,7	14
225	7,5	0,5	0,7	1,0	0,9	5,8	17
250	3	0,2	0,2	0,4	0,3	2,6	8
250	4,5	0,3	0,4	0,6	0,5	3,9	11
250	6	0,4	0,5	0,7	0,6	5,2	14
250	7,5	0,5	0,6	0,9	0,8	6,5	17
250	9	0,6	0,7	1,1	1,0	7,8	20
300	3	0,2	0,2	0,3	0,3	3,1	8
300	4,5	0,2	0,3	0,5	0,4	4,7	11
300	6	0,3	0,4	0,6	0,5	6,2	14
300	7,5	0,4	0,5	0,8	0,7	7,8	17
300	9	0,5	0,6	0,9	0,8	9,3	20
300	10,5	0,5	0,7	1,1	0,9	10,9	23
300	12	0,6	0,8	1,2	1,1	12,4	26
350	4,5	0,2	0,3	0,4	0,3	5,4	11
350	6	0,3	0,3	0,5	0,5	7,3	14
350	7,5	0,3	0,4	0,7	0,6	9,1	17
350	9	0,4	0,5	0,8	0,7	10,9	20
350	12	0,5	0,7	1,1	0,9	14,5	26

Verarbeitungs-Hinweise (Harz Berechnung basiert auf einem spezifischem Gewicht von 1,1 kg/l)							
Handling Parameter (resin calculation based on specific weight of 1,1kg/l)							
Durchmesser	Linerdicke bei 0,5 bar	Inversionsdruck minimum	Inversionsdruck ideal	Aushärte- druck kalt	Aushärte- druck bei 115°C	Harz- Menge	Rollen- Abstand
<i>Diameter</i>	<i>Liner thickness at 0,5 bar</i>	<i>inversion pressure minimum</i>	<i>inversion pressure ideal</i>	<i>curing pressure cold</i>	<i>curing pressure at 115°C</i>	<i>Resin amount</i>	<i>Pinch roller gap</i>
(mm)	(mm)	(bar)	(bar)	(bar)	(bar)	(kg/m)	(mm)
400	4,5	0,2	0,2	0,3	0,3	6,2	11
400	6	0,2	0,3	0,5	0,4	8,3	14
400	7,5	0,3	0,4	0,6	0,5	10,4	17
400	9	0,3	0,5	0,7	0,6	12,4	20
400	10,5	0,4	0,5	0,8	0,7	14,5	23
450	7,5	0,3	0,3	0,5	0,4	11,7	17
450	9	0,3	0,4	0,6	0,5	14,0	20
450	10,5	0,4	0,5	0,7	0,6	16,3	23
450	12	0,4	0,5	0,8	0,7	18,7	26
500	7,5	0,2	0,3	0,5	0,4	13,0	17
500	9	0,3	0,3	0,5	0,5	15,7	20
500	10,5	0,3	0,4	0,6	0,6	18,1	23
500	13,5	0,4	0,6	0,8	0,7	23,3	29
550	15	0,4	0,6	0,8	0,7	28,5	32
600	9	0,2	0,3	0,5	0,4	18,7	20
600	12	0,3	0,4	0,6	0,5	24,9	26
600	15	0,4	0,5	0,8	0,7	31,1	32
600	18	0,5	0,6	0,9	0,8	37,3	38
600	19	0,5	0,6	1,0	0,9	39,4	40
700	10,5	0,2	0,3	0,5	0,4	25,4	23
700	12	0,3	0,3	0,5	0,5	29,0	26
700	15	0,3	0,4	0,7	0,6	36,3	32
700	18	0,4	0,5	0,8	0,7	43,5	38
700	21	0,5	0,6	0,9	0,8	50,8	44
800	13,5	0,3	0,3	0,5	0,5	37,3	29
800	15	0,3	0,4	0,6	0,5	41,4	32
800	18	0,3	0,5	0,7	0,6	49,7	38

800	21	0,4	0,5	0,8	0,7	58,0	44
800	24	0,5	0,6	0,9	0,8	66,3	50
900	12	0,2	0,3	0,4	0,4	37,3	26
900	16,5	0,3	0,4	0,6	0,5	51,3	35

Verarbeitungs-Hinweise (Harz Berechnung basiert auf einem spezifischem Gewicht von 1,1 kg/l)

Handling Parameter (resin calculation based on specific weight of 1,1kg/l)

Durchmesser	Linerdicke bei 0,5 bar	Inversionsdruck minimum	Inversionsdruck ideal	Aushärte- druck kalt	Aushärte- druck bei 115°C	Harz- Menge	Rollen- Abstand
<i>Diameter</i>	<i>Liner thickness at 0,5 bar</i>	<i>inversion pressure minimum</i>	<i>inversion pressure ideal</i>	<i>curing pressure cold</i>	<i>curing pressure at 115°C</i>	<i>Resin amount</i>	<i>Pinch roller gap</i>
(mm)	(mm)	(bar)	(bar)	(bar)	(bar)	(kg/m)	(mm)
900	20	0,3	0,5	0,7	0,6	62,2	42
900	24	0,4	0,5	0,8	0,7	74,6	50
900	26	0,4	0,6	0,9	0,8	80,8	54
1000	18	0,3	0,4	0,6	0,5	62,2	38
1000	21	0,3	0,4	0,6	0,6	72,5	44
1000	24	0,4	0,5	0,7	0,6	82,9	50
1000	26	0,4	0,5	0,8	0,7	89,8	54
1000	28	0,4	0,6	0,9	0,8	96,7	58
1200	18	0,2	0,3	0,5	0,4	74,6	38
1200	21	0,3	0,4	0,5	0,5	87,0	44
1200	24	0,3	0,4	0,6	0,5	99,5	50
1200	26	0,3	0,4	0,7	0,6	107,8	54
1200	28	0,4	0,5	0,7	0,6	116,1	58