

## Technisches Datenblatt

# WILLKAT® PL

Erstelldatum: 2013.12.01  
Revisionsdatum: 2020.06.24  
Version: 14

### Nichtschäumendes, elastifiziertes Dreikomponentenharz

**DIBt-Zulassung: Z-42.3-523**

#### 1. Anwendungen

WILLKAT® PL ist ein nicht schäumendes, elastifiziertes Dreikomponentenharz mit guter Haftung auch an feuchten Oberflächen zur Sanierung und Abdichtung von Abwasserkanälen und -leitungen im Kurzlinerverfahren bei der Kanalsanierung.

Das Produkt

- trinkt gut Glasfasermatten oder Polyestervliese,
- haftet auch an feuchten Oberflächen,
- schäumt nicht, auch nicht bei Wasserzutritt,
- härtet gut in dünnen Schichten aus,
- Schalung lässt sich gut entformen

WILLKAT® PL wird in drei Komponenten geliefert. Die Komponente C dient zur Einstellung des Abbindeverhaltens.

Vorteile:

- schnell eingebracht: Zykluszeit ca. 60 min
- keine Geruchsbelästigung
- kostengünstiges Reparaturverfahren

#### 2. Stoffdaten\*\*

WILLKAT® PL		Komponente (A)	Komponente (B)	Komponente (C)
Dichte @ 23°C	g/cm <sup>3</sup>	1,48 ± 0,01	1,13 ± 0,01	1,11 ± 0,01
Viskosität @ 23°C	mPa*s	300 ± 100	170 ± 50	34 ± 5
Farbe		farblos	schwarzbraun	hellbraun
pH-Wert		ca. 12	n.a.	> 12
Flammpunkt	°C	-	> 200	> 80

#### 3. Reaktionsdaten\*\*

Mischungsverhältnis (A) : (C) : (B) Vol.-T.	100 : 0 : 200				100 : 0,5 : 200				100 : 1 : 200				100 : 3 : 200				100 : 4 : 200			
Ausgangstemperatur [°C]	15	20	25	30	15	20	25	30	5	10	15	20	25	5	10	15	20	25	5	10
Topfzeit (Verstreichbarkeit) [min]*	21	18	18	16	18	16	15	12	23	17	16	15	12	16	12	11	9	7	13	7
Einbringzeit [min]*	35	28	26	24	29	27	24	22	31	28	27	25	22	21	17	15	13	10	17	10
Entschalungszeit [min]*	150	120	90	70	90	90	60	50	180	90	60	60	50	90	60	55	50	45	60	55

\*Die angegebenen Zeiten sind Laborwerte mit einer Streuung von ± 15%.

## Technisches Datenblatt

### 4. Zusammensetzung und Eigenschaften

Komponenten:

WILLKAT® PL, Komponente A ist ein spezielles Natriumwasserglas. Bei der B-Komponente handelt es sich um ein modifiziertes Polyisocyanat. Komponente C ist eine Mischung von Additiven, welche die Mischbarkeit von A- und B-Komponente verbessert und über die Topfzeit der Mischung eingestellt wird.

System:

Bei der Reaktion erhärtet die A-Komponente zu einem Silikat, während sich gleichzeitig aus der B-Komponente ein fester Polyisocyanurat-Polyharnstoff bildet.

Endprodukt:

Die beiden einander durchdringenden Feststoffe bilden ein zäh-elastisches, nicht schäumendes Silikatharz (Organomineralharz).

### 5. Verarbeitung

Mischung:

Durch gezielte Dosierung der C-Komponente lässt sich das System auf die jeweiligen Erfordernisse hinsichtlich Temperatur, Größe des Kurzliners und erforderlicher Einbringzeit einstellen.

Die Komponente C vor Gebrauch aufrühren und in geeigneter Menge in die A-Komponente einrühren. Diese Mischung wird mit dem doppelten Volumen der B-Komponente zwei Minuten intensiv verrührt.

### 6. Lagerung

Mindestens sechs Monate nach Lieferung bzw. zwölf Monate nach Produktion bei trockener Lagerung zwischen 10°C und 30°C. Frost kann die A-Komponente schädigen. Bei Verwendung länger gelagerter Produkte, wird grundsätzlich empfohlen, dass F. Willich GmbH + Co. KG vor der Anwendung dieses Produktes prüft, ob die Produktspezifikation noch gegeben ist.

### 7. Lieferform

**Komponente A:** im Weißblechgebinde zu 28kg

**Komponente B:** im Weißblechgebinde zu 21kg

**Komponente C:** im Weißblechgebinde zu 1kg

Andere Lieferformen auf Anfrage.

**\*\*Die angegebenen Daten sind Laborwerte.**

Die Angaben dieses Datenblatts entsprechen unserem Wissensstand und unseren Erfahrungen zum derzeitigen Zeitpunkt. Diese stellen keine rechtlich verbindlich zugesicherten Eigenschaften dar. Das Produkt ist vor Anwendung auf seine Eignung zu prüfen. Da die Verarbeitung außerhalb unserer Kontrollmöglichkeit ist, liegt sie ausschließlich beim Anwender.