

## WILLKAT® PL 2K Winter

Erstelldatum: 2013.12.01  
Revisionsdatum: 2020.06.24  
Version: 10

### Nichtschäumendes, elastifiziertes Zweikomponentenharz DIBt-Zulassung: Z-42.3-523

#### 1. Anwendungen

WILLKAT® PL 2K Winter ist ein nichtschäumendes, elastifiziertes Zweikomponentenharz mit guter Haftung auch an feuchten Oberflächen zur Sanierung und Abdichtung von Abwasserkanälen und -leitungen im Kurzlinerverfahren bei der Kanalsanierung.

##### Das Produkt

- trinkt gut Glasfasermatten oder Polyestervliese,
- haftet auch an feuchten Oberflächen,
- schäumt nicht, auch nicht bei Wasserzutritt,
- härtet gut in dünnen Schichten aus,
- Schalung lässt sich gut entformen

WILLKAT® PL 2K Winter wird in zwei Komponenten geliefert. Unter dem Namen WILLKAT® PL ist das System auch als Dreikomponentenharz mit variabler Dosierung der C-Komponente zur Steuerung der Abbindegeschwindigkeit erhältlich.

##### Vorteile:

- schnell eingebracht: Zykluszeit ca. 60 min
- keine Geruchsbelästigung
- kostengünstiges Reparaturverfahren

#### 2. Stoffdaten\*\*

WILLKAT® PL 2K Winter		Komponente (A)	Komponente (B)
Dichte @ 23°C	g/cm <sup>3</sup>	1,48 ± 0,01	1,13 ± 0,01
Viskosität @ 23°C	mPa*s	300 ± 100	170 ± 50
Farbe		honigfarben	schwarzbraun
pH-Wert		ca. 12	n.a.
Flammpunkt	°C	-	> 200

#### 3. Reaktionsdaten\*\*

Mischungsverhältnis (A) : (B) Vol.-T.	100 : 200				
Ausgangstemperatur [°C]	5	10	15	20	25
Topfzeit (Verstreichbarkeit) [min]*	23	17	16	15	12
Einbringzeit [min]*	31	28	27	25	22
Entschalungszeit [min]*	180	90	60	60	50

\*Die angegebenen Zeiten sind Laborwerte mit einer Streuung von ± 15%.

## Technisches Datenblatt

### 4. Zusammensetzung und Eigenschaften

Komponenten:

WILLKAT® PL 2K Winter, Komponente A ist ein spezielles Natriumwasserglas mit Additiven. Bei der B-Komponente handelt es sich um ein modifiziertes Polyisocyanat, das dem Endprodukt flexible Eigenschaften verleiht.

System:

Bei der Reaktion erhärtet die A-Komponente zu einem Silikat, während sich gleichzeitig aus der B-Komponente ein fester Polyisocyanurat-Polyharnstoff bildet.

Endprodukt:

Die beiden einander durchdringenden Feststoffe bilden ein zäh-elastisches, nicht schäumendes Silikatharz (Organomineralharz).

### 5. Verarbeitung

Mischung:

*PE-Flaschen:*

Die Komponente A wird vollständig in die Flasche der Komponente B gefüllt. Nach Verschließen der Flasche werden beide Komponenten durch Schütteln der Flasche solange intensiv miteinander gemischt bis ein schlierenfreies Produkt entsteht.

*Kanister:*

Die A-Komponente wird mit dem doppelten Volumen der B-Komponente zwei Minuten intensiv verrührt.

### 6. Lagerung

Mindestens sechs Monate nach Lieferung bzw. zwölf Monate nach Produktion bei trockener Lagerung zwischen 10°C und 30°C. Frost kann die A-Komponente schädigen. Bei Verwendung länger gelagerter Produkte, wird grundsätzlich empfohlen, dass F. Willich GmbH + Co. KG vor der Anwendung dieses Produktes prüft, ob die Produktspezifikation noch gegeben ist.

### 7. Lieferform

	Komponente A	Komponente B
PE-Flasche	Inhalt zu 250ml oder 335ml	Inhalt zu 500ml oder 665ml
Blechanister	10l à 14kg	20l à 21kg

Andere Lieferformen auf Anfrage.

**\*\*Die angegebenen Daten sind Laborwerte.**

Die Angaben dieses Datenblatts entsprechen unserem Wissensstand und unseren Erfahrungen zum derzeitigen Zeitpunkt. Diese stellen keine rechtlich verbindlich zugesicherten Eigenschaften dar. Das Produkt ist vor Anwendung auf seine Eignung zu prüfen. Da die Verarbeitung außerhalb unserer Kontrollmöglichkeit ist, liegt sie ausschließlich beim Anwender.